

Original BMW Accessories.

Installation Instructions.



M Performance Sports Chassis Retrofit Kit.

BMW M3 (F80)

BMW M4 (F82)

Retrofit kit number

33 50 2 414 216 Sports chassis retrofit kit

Installation time

The installation time is **approx. 4.5 hours**. This may vary depending on the condition of the car and its equipment.

In general the car must be flash-upgraded to the latest I-level status before the conversion work begins. Differing programming times may be necessary depending on the production age of the vehicle and on work previously performed on the vehicle.

The installation time quoted does not include time spent on visual measurement, resetting the chassis, and programming/coding work. This may vary depending on the condition of the car and its equipment.

Total costs for the additional work required must be included in the calculation of retrofitting costs (no charges may be made through the warranty).

Important information

These installation instructions are primarily designed for use within the BMW dealership organisation and by authorised BMW service companies.

These installation instructions are intended for use by qualified specialist staff trained on BMW vehicles with the relevant expert knowledge.

All work must be completed using the latest BMW repair manuals, wiring diagrams, servicing manuals and work instructions, in a rational order, using the prescribed tools (special tools) and observing current health and safety regulations.

If you experience installation or function problems, restrict troubleshooting to approx. 0.5 hours for mechanical work and 1.0 hour for electrical work.

To avoid unnecessary extra work and/or costs, send an inquiry straight away to the technical parts support team via the Aftersales Assistance Portal (ASAP).

Quote the following information:

- Chassis number,
- Retrofit kit part number,
- A detailed description of the problem,
- and any work already carried out.

Do not archive the hard copy of these installation instructions since daily updates are provided via ASAP.

Pictograms



Denotes instructions that draw your attention to dangers.



Denotes instructions that draw your attention to special features.



Denotes the end of the instruction or other text.

Installation information

All pictures show LHD cars; proceed similarly on RHD cars.

Some of the installation is shown only on the left-hand side of the car, proceed similarly on the right-hand side of the car.

After the parts kit has been installed, a standard chassis measurement with DIN loading compliant to **ISTA No. 31 00 ...** must be carried out.

All fine-threaded nuts must be replaced.



Use only the springs included with this retrofit kit. Other springs have not been tested or approved.

Special tools required

00 2 040 Basic holder

31 2 230 Socket wrench insert

31 3 341 Spring tensioner

2 240 482 Round clamp plate

2 364 828 Centring ring

2 240 516 Clamp plate

2 240 486 Holder

2 364 829 Protective insert

2 240 487 Pressure plate

2 240 490 Screws

31 3 340 Special tool

2 360 213 Socket wrench

2 358 630 Steering knuckle

2 344 011 Impact screws

36 1 335 Adapter

36 1 010 Adapter

33 5 010/013/014/015/016/017/020 Special tool for rear spring collar

2 364 776/774 Special tool for rear spring collar

0 492 417 Plate from toolkit part number 0 492 415

0 493 644 Sleeve from toolkit part number 0 491 939

0 495 343 Half shell from toolkit part number 0 495 339

Information to be supplied to the customer



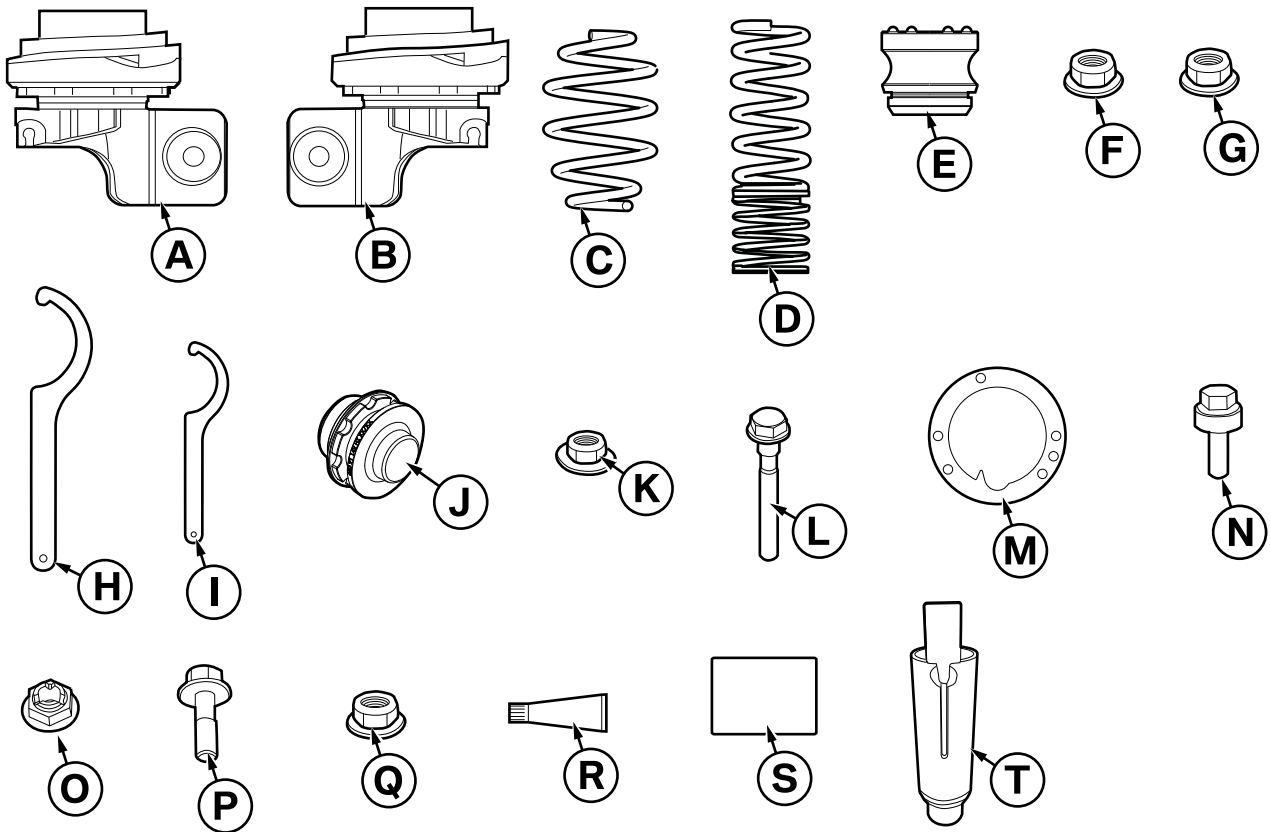
Print out and complete the attached workshop document.

Print out the TÜV parts report and give everything to the customer. ◀

Table of contents

Section	Page
1. Parts list	4
2. Preparatory work	5
3. Installation	7
4. Concluding work and coding	10
5. Workshop certificate	11
6. Teilegutachten - Parts Approval	12

1. Parts list



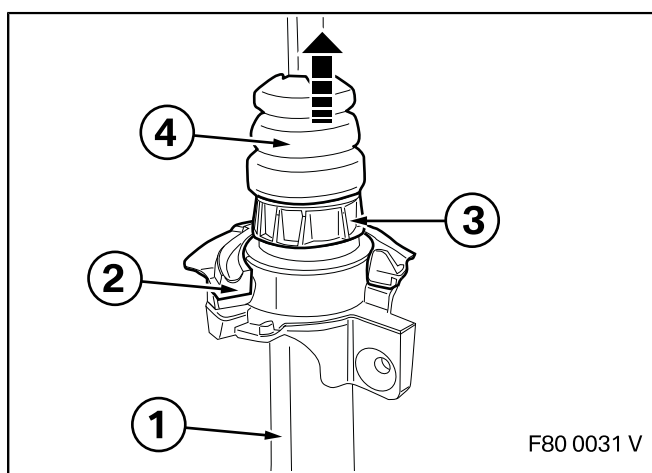
F80 0023 V

Legend

- A** Threaded sleeve and spring plate, right
- B** Threaded sleeve and spring plate, left
- C** Front coil spring (2 x)
- D** Rear coil spring (2 x)
- E** Front/rear auxiliary shock absorber (4 x)
- F** Hexagonal flange nut M12 x 1.5 -10-ZNS3 (2 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- G** Collar nut M10-10 ZNS3 (2 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- H** Wrench, large
- I** Wrench, small
- J** Rear spring seat (2 x)
- K** Nut M10-10-ZNS3 (2 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- L** Hexagonal nut M10 x 10 80-U1-10.9 (2 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- M** Gasket (2 x) (not included in the parts kit, see EPC)
- N** Combi-hexagonal bolt M8 x 33 10.9 ZNS3 (10 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- O** Collar nut M14 x 1.5-05 ZNS3 (2 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- P** Combi bolt M12 x 125 -10-ZNS3 (2 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- Q** Bihex nut M14 x 1.5 ZNNIVSI (2 x) (not included in the parts kit, see EPC for details)
- R** Manipulation indicator sealant
- S** Door sticker
- T** Shock absorber tool (included in the parts kit)

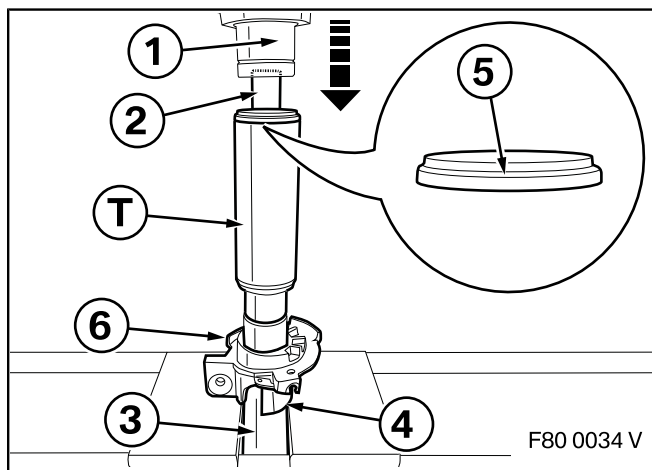
2. Preparatory work

	ISTA No.
Conduct a brief test	---
Disconnect the negative pole of the battery	61 20 900
The following components must be removed first of all	
Front and rear wheel	36 10 300
Front left and right spring strut	31 31 000
Front left and right spring strut shock absorber	31 31 031
Rear left and right coil spring	33 53 000
Rear left and right spring strut shock absorber	33 52 010
Stabiliser arm link	31 35 005
Support bearing for shock absorber	33 52 161



▶ The part (3) is re-used, and it must therefore be removed without being damaged. ◀

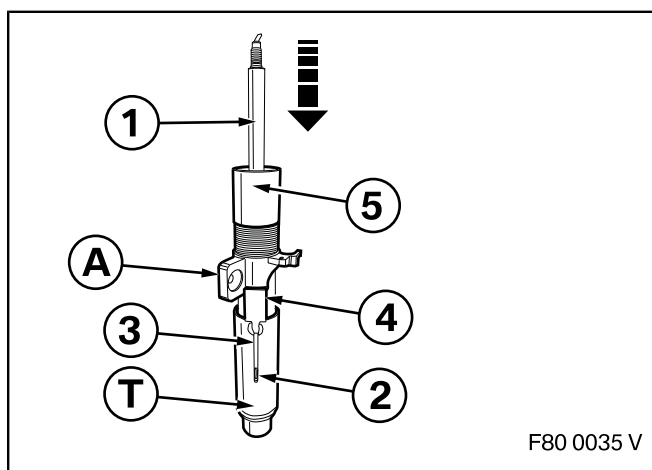
Remove the components (2), (3), and (4) from the series shock absorber using suitable means.



▶ Ensure that the hydraulic press (1) passes the guide (2) of shock absorber **T**. ◀

Clamp the series shock absorber (3) in the hydraulic press (1) as shown, while supporting the series shock absorber (3) using the half shell. Place the shock absorber tool **T** onto the series shock absorber (3). Then place plate (5) onto the shock absorber tool **T** as shown. Using the hydraulic press (1), push the series shock absorber (3) by means of plate (5) until it comes free from the shock absorber plate (6).

2. Preparatory work



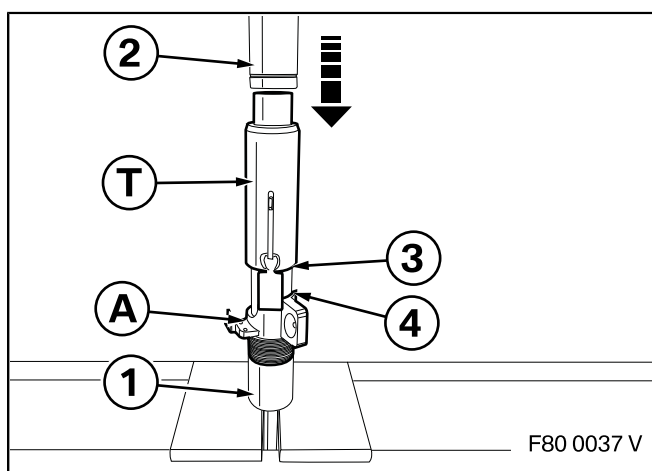
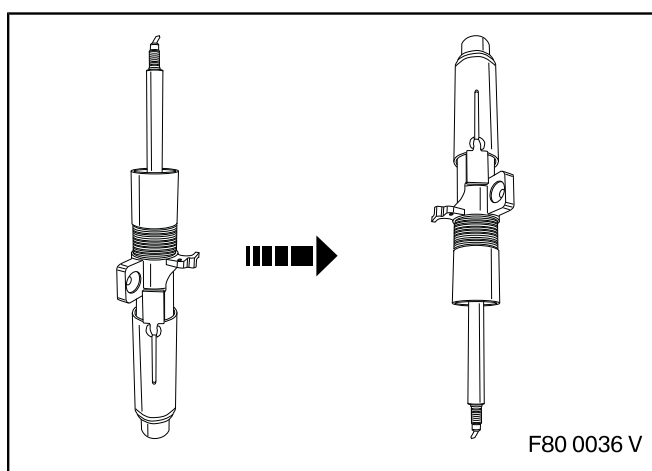
Take care in the installation of the left and right hand shock absorbers.

For the left hand shock absorber, the counter-sink of the threaded sleeve **A** must point to the left.

For the right hand shock absorber, the counter-sink of the threaded sleeve **A** must point to the right. ◀

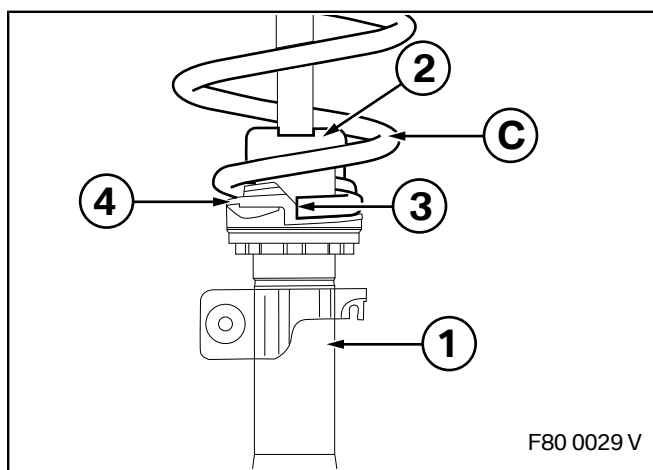
Guide the series shock absorber (1) from above into the shock absorber tool **T**; for this, the nose (2) must be guided into the guide (3) of the shock absorber tool **T**. Put the threaded sleeve **A** on to the left or right of the guide (4), according to the direction of installation. Then put the sleeve (5) from above.

Hold the complete assembly firmly, and turn through 180°.



Place the assembly (1) on top of the holding plates of the hydraulic press. Place the hydraulic press (2) on to the shock absorber tool **T**, and increase the pressure until the edge (3) of the shock absorber tool **T** makes contact flush to the edge (4) of the threaded sleeve **A**.

3. Installation



Front axle

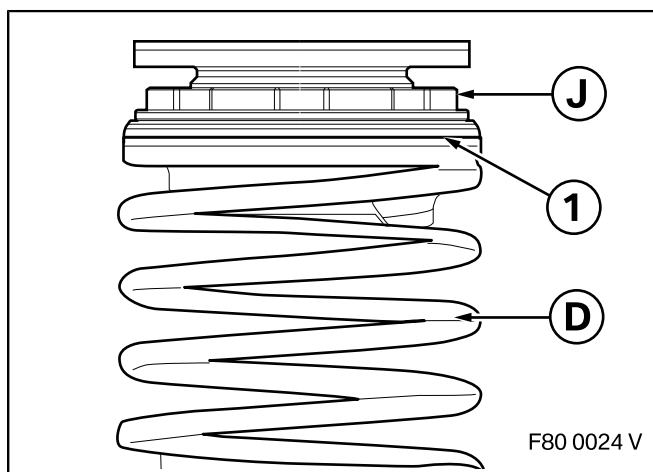
▶ For installation, twist the blue adjustment ring fully downwards. Install the components (2) from graphic F80 0031 V. ◀

Install front coil springs **C** as per **ISTA no. 31 31 031** into the spring strut shock absorbers.

▶ Ensure that coil spring **C** is positioned on the edge (1) of the spring support (3), as shown. ◀

Adjust the collar height using large wrench **I**.

Proceed similarly on the left hand side.



Rear axle

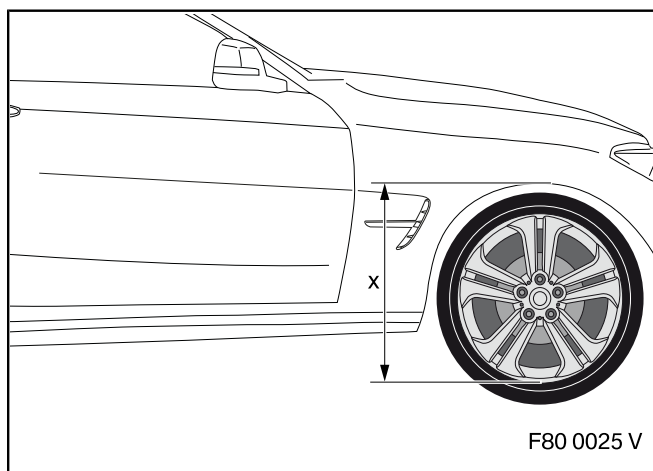
Install rear coil springs **D** as per **ISTA no. 33 53 000**.

▶ Ensure that the rear coil spring **D** is positioned on the edge (1) of rear spring seat **J**, as shown. ◀

Adjust the collar height using small wrench **I**.

Proceed similarly on the left hand side.

⚠ The difference in the vehicle height should be **no more than 5 mm** between the left and right hand sides of the vehicle. ◀



Front axle

Measure vehicle height **x** (from the lower rim edge vertically to the wheel arch).

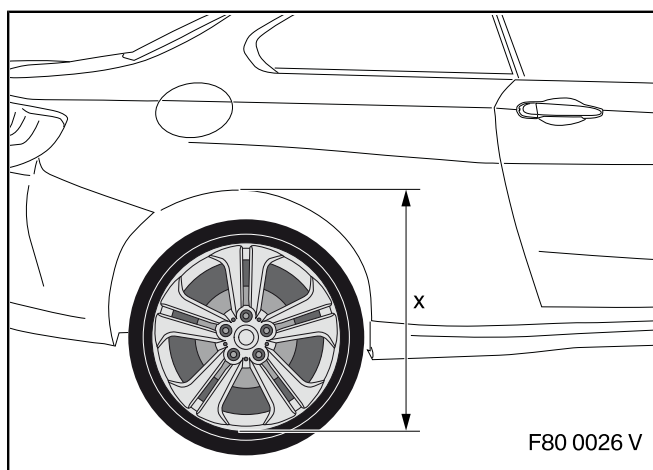
Adjust vehicle height **x** (**see table below**) on front right spring strut shock absorber and front left spring strut shock absorber.

▶ The following dimensions should be measured under the following vehicle loading conditions:

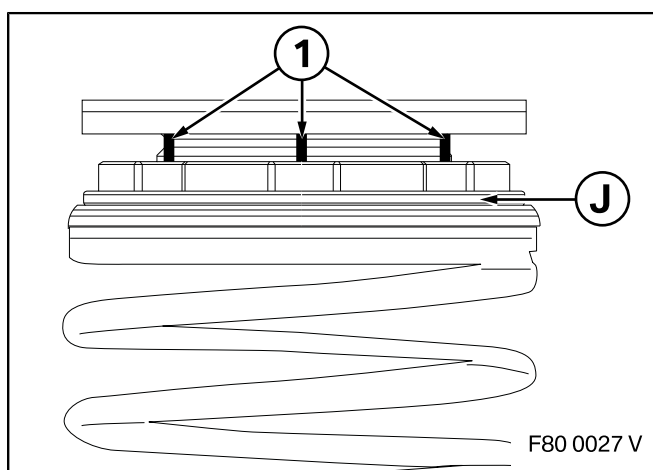
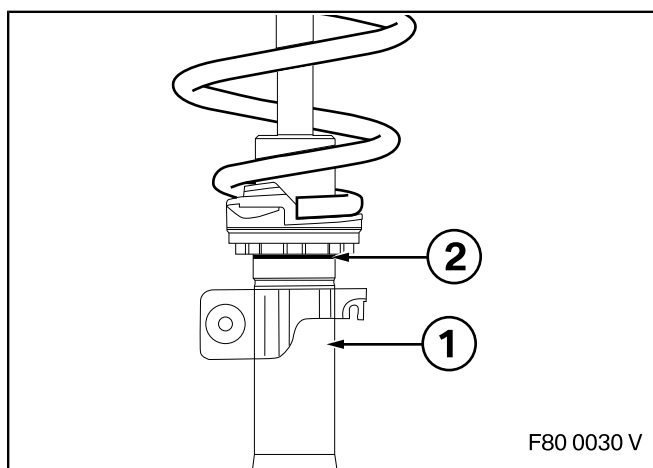
2 x 75 kg on the front seats. ◀

Front axle dimensions	
Tyre size (inches)	x (mm)
18	601
19	614
20	633

3. Installation



Rear axle dimensions	
Tyre size (inches)	x (mm)
18	595
19	608
20	626



Rear axle

Measure vehicle height **x** (from the lower rim edge vertically to the wheel arch).

Adjust vehicle height **x** (**see table below**) on left and right rear spring seats **J**.

Then adjust the toe as per **ISTA**.

Front axle

Mark the final setting on front right spring strut shock absorber (1) by means of a colour marking (2) (tampering indicator sealant) on the thread.

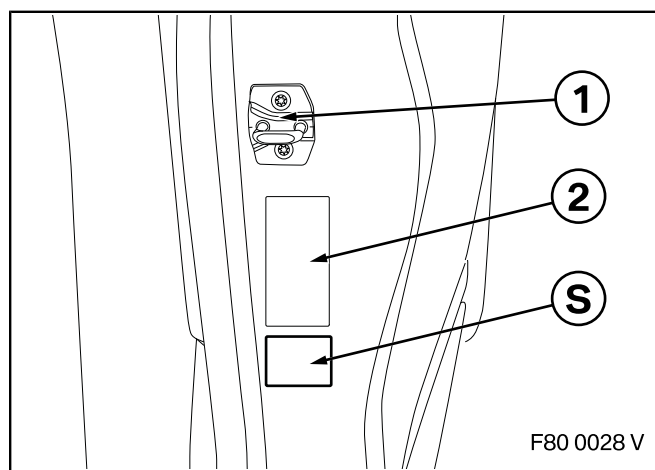
Proceed similarly on front left spring strut shock absorber.

Rear axle

Mark the final setting on rear right spring strut shock absorber **J** with colour markings (1) (tampering indicator sealant) on the thread.

Proceed in the same manner on rear left spring seat **J**.

3. Installation



 The areas being bonded must be completely dry, clean and free from wax or grease. ◀

Affix the door sticker **S** to the B pillar on the driver's side under the door lock (1). If there is already a sticker (2) in this position, affix the door sticker **S** below the sticker (2).

4. Concluding work and coding

The retrofit system does not require programming/coding.

- Connect the battery
- Conduct a function test
- Re-assemble the car
- Carry out steering angle adjustment
- Carry out a standard chassis measurement with DIN loading as described in **ISTA No. 32 00 150**
- Carry out a chassis measurement and adjust using the standard chassis adjustment data



Print out the attached workshop certificate, complete it and give it to the customer with the TÜV parts report. ◀

5. Workshop certificate



Workshop certificate M Performance Sports Chassis

This confirms that the M Performance Sports Chassis has been fully installed on the vehicle shown below as specified in installation instructions no. 01 29 2 447 372 and the TÜV parts report.

Part number

33 50 2 414 216 Sports chassis retrofit kit

Steering sensor adjustment completed:	☐
Chassis measurement completed:	☐
Headlights adjusted:	☐

Car model: _____

VIN: _____

Name and address of the vehicle owner: _____

Place, date

Signature of person responsible

Dealership (company name / stamp)

**über die Vorschriftsmäßigkeit eines Fahrzeugs bei bestimmungsgemäßem
Ein- oder Anbau von Fahrzeugteilen gemäß § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO
on the compliance of a vehicle when vehicle parts are properly installed
and fitted to the car in accordance with § 19 Par. 3 No. 4 StVZO**

Änderungsumfang <i>Modification</i>	: Stufenlos verstellbares Fahrwerk (Sonderfedern mit Höhenverstellung) zur Tieferlegung des Fahrzeugaufbaus (Tieferlegungsmaße siehe Ziffer IV.) <i>Continuously adjustable suspension system (special springs with height adjustment on OEM strut) for lowering the car body (Size of lowering see Position IV.)</i>
Teile-Typ(en) <i>Part type(s)</i>	: 33 50 2 414 216
Hersteller <i>Manufacturer</i>	: BMW Group BP-21 Zentrale Teileauslieferung (ZTA) Landshuter Str. 56 D-84122 Dingolfing
für das Fahrzeug (Typ) <i>for the vehicle (type)</i>	: BMW M M3, M4 Coupé (M3)
max. zul. Achslasten <i>max. axle load</i>	: VA (<i>front axle</i>) 990 kg HA (<i>rear axle</i>) 1170 kg

0. Hinweise für den Fahrzeughalter / Instructions for vehicle owner

**Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme
Performance and confirmation without delay of modification acceptance**

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden. / *With the modification the type approval of the vehicle will expire if the modification acceptance provided for in StVZO § 19 Par. 3 is not performed and confirmed without delay or if conditions laid down are not complied with.*

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfsingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen. / *After performance of the technical modification, the vehicle must be presented without delay together with the present TÜV parts approval to an officially recognised inspector at a Technical Inspection Centre or to an inspection engineer from an officially recognised inspection organisation to perform and confirm the specified modification acceptance.*

Einhaltung von Auflagen und Hinweisen / Compliance with Conditions and Notes

Die unter III. und IV. aufgeführten Auflagen und Hinweise sind zu beachten.
The Conditions and Notes given in III. and IV. must be complied with.

Mitführen von Dokumenten / Availability of documents

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

After the acceptance procedure the certificate with confirmation of the modification acceptance must be carried in the car and presented to authorised persons on demand; this will not apply once the vehicle documents have been amended.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere / Amendment of vehicle documents

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere (Zulassungsbescheinigungen) durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der Änderungsabnahme zu beantragen.

The vehicle owner must apply, in accordance with the provision in the confirmation of modification acceptance, for the competent licensing authority to amend the veh. documents (vehicle registr. documents).

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.
Further conditions can be found in the confirmation of modification acceptance.

I. Verwendungsbereich / Field of application

Fz-Hersteller <i>Vehicle manufacturer</i>	Handelsbez. <i>Trade name</i>	Fahrzeugtyp <i>Vehicle type</i>	Varianten/Versionen <i>Variants and versions</i>	Typgenehmigung <i>Type approval</i>
BMW M	M3 (F80)	M3	alle / all	e1*?/?*0377*.. ab Nachtrag 06 valid from amendment 06
	M4 Coupé (F82)			

Der mit *?/?* versehene Teil der EG-Betriebserlaubnisnummer dokumentiert lediglich den aktuellen Stand der Rahmenrichtlinie und hat für dieses Teilegutachten keinen Belang, solange die Fz nicht in Teilen verändert wurden, die für die Tieferlegung des Fahrzeugaufbaus relevant sind.

*The part of the EC type approval number showing *?/?* merely document the current status of the framework directive and are of no significance for this parts approval as long as the parts of the vehicle which are relevant to the lowering of the bodywork have not changed.*

II. Beschreibung des Änderungsumfangs / Description of the modification

Vorderachse / Front axle

Für Fahrzeuge bis 990 kg VA-Last / For vehicles up to 990 kg front axle load

	Vorspannfeder Pre spring	Hauptfeder Main spring
Kennzeichnung / Marking	nicht vorhanden non existent	31 33 2 420 015 aufgedruckt / imprinted
Korrosionsschutz / Corrosion protection		EPS – Pulverbeschichtet EPS-powder coating
Drahtstärke / Wire size		12,75 mm
Außendurchmesser oben / top Outer diameter mitte / middle unten / bottom		122 mm 158 mm 99 mm
Länge (ungespannt) / Untensioned height		265 mm
Windungszahl / Number of coils		6,2
Federform / Coil shape		Zylinder Ende(n) angelegt Cylinder, end(s) aligned
Federkennlinie / Spring characteristic		progressiv

	Federteller (oben) Spring cup seat (top)	Federteller (unten) Spring cup seat (bottom)
Durchmesser max. / Max. diameter		100 mm
Durchmesser Auflage / Diameter rest	Serie OEM part	73 mm
Höhe / Height		39 mm
Federhöhenverstellung Spring height adjustment	Stufenlos verstellbarer Federteller (Gewindehülse) Infinitely adjustable cup seat (Bushing)	

	Federbein / Strut
Beschreibung / Specification	Serienfederbein mit Schraubhülse OEM Strut with threaded bush
Kennzeichnung / Marking	Serienkennzeichnung OEM part marking

	Gummi- oder Hartschaumelement Rubber or polyurethane foam element
Endanschlag / Bump stop	
Höhe/Durchmesser / High/Diameter	50/58 mm
Einfederweg / Bump travel	vergrößert um / extended by 0 mm

Hinterachse / Rear axle

Für Fahrzeuge bis 1170 kg HA-Last / For vehicles up to 1170 kg rear axle load

	Vorspannfeder Pre spring	Hauptfeder Main spring
Kennzeichnung / Marking	31 33 2 449 480 aufgedruckt / imprinted	33 53 2 420 016 aufgedruckt / imprinted
Korrosionsschutz / Corrosion protection	EPS – Pulverbeschichtet EPS-powder coating	EPS – Pulverbeschichtet EPS-powder coating
Drahtstärke / Wire size	5 x 9 mm	13,5 mm
Außendurchmesser oben / top Outer diameter mitte / middle unten / bottom	- mm 80 mm - mm	- mm 89 mm - mm
Länge (ungespannt) / Untensioned height	80 mm	225 mm
Windungszahl / Number of coils	6	7,05
Federform / Coil shape	Zylinder Ende(n) geschliffen Cylinder, head(s) baselined	Zylinder Ende(n) geschliffen Cylinder, head(s) baselined
Federkennlinie / Spring characteristic	linear	linear

	Federteller (oben) Spring cup seat (top)	Zwischenring (Mitte) intermediate ring (middle)
Durchmesser max. / Max. diameter	80 mm	80 mm
Durchmesser Auflage / Diameter rest	61 mm	61 mm
Höhe / Height	17 mm	20 mm

	Federteller (unten) Spring cup seat (bottom)	
Durchmesser max. / Max. diameter Durchmesser Auflage / Diameter rest Höhe / Height	Serie OEM part	
Federhöhenverstellung Spring height adjustment	Stufenlos verstellbarer Federteller (Gewindehülse) Infinitely adjustable cup seat (Bushing)	

	Dämpfer / Shock absorber
Dämpfungseinstellung (Zug-/Druckstufe) Damping adjustment (rebound/compression)	Serie OEM part
Kennzeichnung / Marking	Serienkennzeichnung OEM part marking

	Gummi- oder Hartschaumelement Rubber or polyurethane foam element
Endanschlag / Bump stop	
Höhe/Durchmesser / High/Diameter	50/58 mm
Einfederweg / Bump travel	vergrößert um / extended by 0 mm

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen **Notes on possible combination with other modifications**

III. 1 Rad/Reifenkombinationen / Wheel/tyre combinations

Es bestehen keine technischen Bedenken gegen die Verwendung aller serienmäßigen Rad-/Reifenkombinationen.

There are no technical objections against the use of all O. E. wheel/tyre combinations.

Bei der Verwendung von anderen Rad/Reifenkombinationen ist eine Begutachtung nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen erforderlich.

If other wheel-/ tyre combinations are used, the examination in accordance with § 21 German Road Traffic Licensing Code - StVZO must be carried out by an officially recognised expert.

III. 2 Spoiler, Sonderauspuffanlagen usw. **Aerodynamic devices, special exhaust systems etc.**

Beim Prüffahrzeug betrug die Bodenfreiheit mindestens 80 mm (unter der Vorderachse). Beim Überfahren von Bodenwellen, Schwellen und Aufpflasterungen ist entsprechend vorsichtig zu fahren. Nach dem Anbau von Sonderspoilern, -heckschürzen und Sonderauspuffanlagen ist der verringerte Überhangwinkel zu beachten (Befahren von Rampen etc.).

In the case of the test vehicle, the min. ground clearance of 80 mm is complied with (below front axle).

Care must be taken when driving over humps, barriers and heightened paving or road surfaces.

If special spoilers, aprons and exhaust systems are mounted, attention must be paid to the decreased overhang angle (driving up ramps etc.).

IV. Auflagen und Hinweise / Conditions and Notes

Auflagen für den Einbaubetrieb und die Änderungsabnahme **Conditions and notes for the installation shop and modification acceptance**

Die Montage der Fahrwerkskomponenten erfolgt gemäß den Angaben des Fahrzeugherstellers bzw. den mitzuliefernden Einbauhinweisen und sollte durch einen Fachbetrieb durchgeführt werden. / Mounting of the vehicle bodywork components will be performed in accordance with the vehicle manufacturer's specifications which must be included in the delivery and should be carried out by a specialist shop.

Es ist regelmäßig zu überprüfen, ob bei vollständig ausgefederter Hinterachse die Vorspann- und Hauptfedern korrekt positioniert und vorgespannt sind. Bei ausreichender Vorspannung weist die Vorspannfeder in diesem Zustand eine Länge von ca. 60 mm auf.

Please check regularly, that the main and helper spring at rear axle are in right position and that there is enough pre-tension, when the rear axle is fully extended. In the case of sufficient pretension, the length of the helper spring must be by approx. 60 mm.

Die vorschriftsmäßige Einstellung der Scheinwerfer ist zu überprüfen.

The headlight adjustment has to be checked.

Nach erfolgter Umrüstung ist eine Achsvermessung des Fahrzeugs durchzuführen.
After modification an axle alignment must be carried out on the vehicle.

Die Endanschläge (Gummi- oder Hartschaumelemente) müssen der Beschreibung entsprechen. Zusätzliche Federwegbegrenzer sind nicht zulässig.

The bump stops (rubber or polyurethane foam element) must correspond to the descriptions of this report. Additional travel limiters are not allowed.

Die Verwendung des Tieferlegungssatzes an Fahrzeugen mit Niveauregulierung ist unzulässig.
Use of the lowering kit on vehicles with levelling system is not permitted.

Die Fahrzeughöhe ist in den Fahrzeugpapieren unter Feld 20 neu festzulegen. Das genaue Maß der Tieferlegung ist von fahrzeugspezifischen Toleranzen, der Reifengröße und der Fahrzeugausführung abhängig.

The vehicle height must be laid down in the vehicle documents in box 20. The precise measure of the lowering will depend on the specific vehicle tolerances, tyre size and vehicle version.

Verstellbereiche / adjustment ranges

Vorderachse <i>front axle</i>	min. / min.	175 mm	Abstandsmaß der Federauflage bis zur nächstliegenden gehäuseseitigen Befestigungsschraube des Federbeins <i>Distance from the spring rest to the nearest fastening screw</i>
	max. / max.	190 mm	
Hinterachse <i>rear axle</i>	min. / min.	13 mm	Anlagefläche der Gewindehülse am Fahrzeug bis zur Federauflage <i>Distance from contact point of the car to the adjustable spring perch</i>
	max. / max.	28 mm	

Abstand Radmitte – Radhausausschnittkante

Distance from the wheel centre to the wheelhouse rim

	Abstand Radmitte – Radhausausschnittkante [mm] / Distance from wheel centre to wheelhouse rim				Tieferlegungsmaß [mm] Size of lowering	
	VA / front axle		HA / rear axle		VA / front axle	HA / rear axle
BMW M M3	min.	350	min.	325	10 – 25	10 – 25
BMW M M4 Coupé		350		350		5 – 20

Berichtigung der Fahrzeugpapiere / Amendment of vehicle documents:

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist erst „bei nächster Befassung“ der Zulassungsbehörde mit den Fahrzeugpapieren erforderlich.

Folgendes Beispiel für die Eintragung wird vorgeschlagen:

Amendment of the vehicle documents is only necessary the next time the approval authority has to do with the vehicle documents. The following example is suggested for the entry:

Feld / Item	Eintragung / Entry
22	Schraubhülsen mit Sonderfedern der Fa. BMW Group an serienmäßigen Federbeinen vorn, Kennzeichnung Federn: 31 33 2 420 015; Seriendämpfer und Schraubhülsen hinten, Kennzeichnung Federn: 31 33 2 449 480 / 33 53 2 420 016; Maß Radmitte bis Radhausausschnittkante VA/HA.../... *

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse / Basis of tests and test results

Das Versuchsfahrzeug und die Fahrwerksteile wurden einer Prüfung gem. den Prüfbedingungen über Fahrzeugtiefer-/höherlegungen des VdTÜV-Merkblatts 751 (Stand: 08.2008) unterzogen.

Die Prüfbedingungen wurden erfüllt.

The test vehicle and the modification parts were subjected to a test in accordance with the test conditions regarding raising / lowering of vehicles contained in VdTÜV Merkblatt 751 (08.2008).

The test conditions were fulfilled.

VI. Anlage / Annex: keine / none

VII. Schlussbescheinigung / Concluding certification

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Auflagen/Hinweise insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

It is hereby certified that the vehicles described under field of application satisfy the regulations of StVZO in the current version after modification and performed and confirmed modification acceptance, provided the conditions/notes given in the present TÜV approval are observed.

Die Firma BMW Group unterhält ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001: 2008 (Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 100/104 27124 TMS).

The manufacturer BMW Group maintains a quality management system according to ISO 9001: 2008 (Certificate Registration No.: 12 100/104 27124 TMS).

Dieses Teilegutachten darf nur vom Hersteller und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. / *The parts approval may only be reproduced and passed on by the manufacturer in its unabbreviated form.*

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen am Fahrzeugteil oder wenn vorgenommene Änderungen an den beschriebenen Fahrzeugen die Verwendung des Teiles beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

The TÜV parts approval shall cease to be valid if technical modifications are made to the vehicle part or if modifications made to the vehicles described affect use of the part and in the case of any changes to the statutory specifications.

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG
IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
Adlerstr. 7, 45307 Essen

Akkreditiert nach / accredited to: DIN EN ISO/IEC 17025: D-PL-11109-01-00

Hannover, 09.09.2016
IFM/925/Bb



Obering. Dipl.-Ing. K.-D. Barbknecht